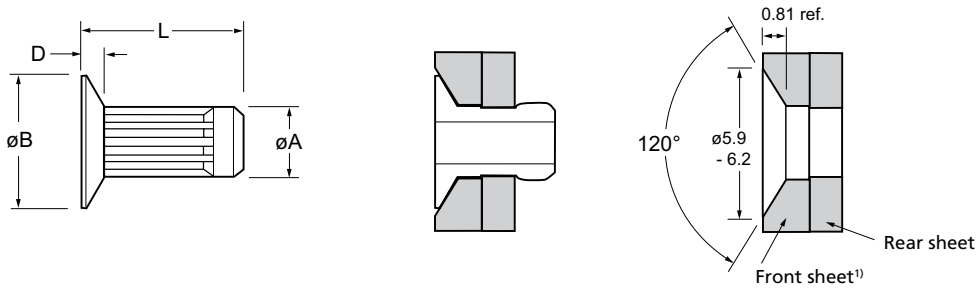




English	Français	Deutsch	Italiano	Español
120° Countersunk head	120° Tête fraisée	120° Senkkopf	120° Testa svasata	120° Cabeza avellanada
Steel*	Acier*	Stahl*	Acciaio*	Acero*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : EN 10263-2 C8C SAE 1008 DIN 1654 QSt34-3



ø	Front sheet Pièce avant / oberes Bauteil / lamiera anteriore / pieza delantera		Rear sheet Pièce arrière / unteres Bauteil / lamiera posteriore / pieza trasera		øB	D	L	øA	kN ²⁾	kN ²⁾	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No/ref		
	min.	max.	min.	max.									max.	nom.
3.2 (1/8")	1.0	2.0	3.26	3.34	3.26	3.42	5.84	0.80	4.8	3.17	0.94	1.92	64	57221-03204
		4.5									1.15	1.76	42	57221-03207
		8.6									1.15	1.68	27	57221-03211

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) Front sheet thickness must exceed the full depth of countersink. / L'épaisseur de la pièce recevant la tête fraisée doit être plus importante que la profondeur de fraisage. / Die Materialstärke des oberen Bauteils muss die volle Tiefe der Senkung überschreiten. / Spessore della lamiera anteriore deve superare la profondità di svasatura. / El espesor de la pieza delantera debe superar la profundidad de avellanado.

2) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos