

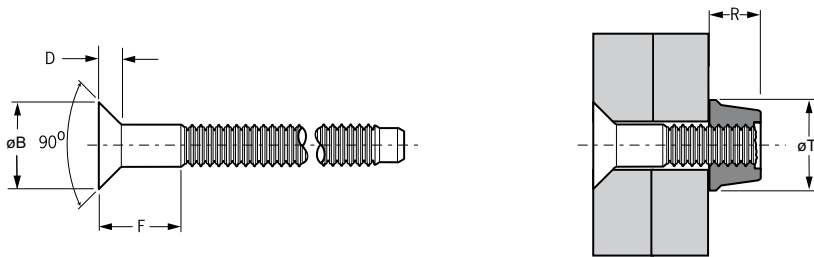
Maxlok® 1902



For installation information please refer to the tooling overview and manuals on our website www.avdel-global.com.
 Pour les conditions de pose, merci de vous référer à la description de l'outil et aux manuels disponibles sur notre site Web.
 Angaben zur Verarbeitung entnehmen Sie bitte der Geräteübersicht und den Betriebsanleitungen auf unserer Website.
 Per informazioni sull'installazione preghiamo consultare i manuali e la panoramica degli attrezzi sul nostro sito web.
 Para ver información sobre máquinas de colocación, consulte nuestra página web, apartados visión general de máquinas y manuales.

English	Français	Deutsch	Italiano	Español
90° Countersunk	90° Tête fraisée	90° Senkkopf	90° Testa svasata	90° Cabeza avellanada
Pin: Medium carbon steel* Zinc plated Clear trivalent passivated	Tige: Acier* Revêtement zingué Passivation claire trivalente	Bolzen: Stahl* Verzinkt Klar chromatiert, Cr6-frei	Bullone: Acciaio a carbonio* Zincato Passivazione chiara trivalente	Vástago: Acero medio al carbono* Zincado Pasivado claro trivalente
Collar: Low carbon steel** Zinc plated Clear trivalent passivated	Bague: Acier bas carbone** Revêtement zingué Passivation claire trivalente	Schließring: Stahl** Verzinkt Klar chromatiert, Cr6-frei	Collare: Acciaio a basso tenore di carbonio** Zincato Passivazione chiara trivalente	Collar: Acero bajo en carbono** Zincado Pasivado claro trivalente

*: BS 3111 Type 10, SAE 10B35, DIN 1654, 35B2 **: SAE 1008 EN 10263-2 C8C



ø	[Cross-section diagram]		[Thread diagram]	øB	D	F	R	øT	[Pin force diagram]	[Collar force diagram]	Part No/ref	Part No/ref
	min.	max.										
4.8 (3/16")	2.4	15.9	5.16	8.9	2.2	4.3	8.7	10.1	8.25	10.01	01902-70610	01981-70600
	7.9	31.7				9.4					01902-70620	

all dimensions in mm / en millimètre / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / resistencias máximas recomendadas